

О Т З Ы В

на диссертационную работу НАУМОВА Станислава Валентиновича «Разработка шлаковой основы для сварочных материалов из минерального сырья Урала», представленную на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.10 – «Сварка, родственные процессы и технологии».

Данная диссертационная работа состоит как указано в автореферате из введения, четырех глав, основных выводов, библиографического списка литературы из 123 наименований, общий объем диссертации представлен на 109 страницах, включая 42 рисунка, 32 таблиц, что вполне соответствует требованиям ВАК.

Актуальность темы.

Современные объемы широкого использования в различных отраслях промышленности процессов ручной дуговой сварки и автоматической под слоем флюса требуют применения электродов с покрытием и флюсов обеспечивающих высокое качество металла сварных швов и экономическую целесообразность применения конкретных сварочных материалов. Исходя из вышеизложенного диссертационная работа НАУМОВА С.В. несомненно является актуальной и значимой для развития сварочного производства.

Степень обоснованности научных положений, выводов и рекомендаций.

По нашему мнению, автор достаточно корректно использует известные научные методы обоснования полученных результатов, выводов и рекомендаций. Автором изучены и критически проанализированы известные достижения и теоретические положения многих исследователей занимающихся проблемами создания шлаковых систем для покрытий сварочных электродов и сварочных флюсов.

Для подтверждения теоретических положений автором проведены экспериментальные исследования, целью которых является изучение и установление связи между компонентным составом покрытий и флюсов и механическими свойствами и химическим составом сварных швов. Результатом исследований имеющих практическую значимость являются методики, составы покрытий и флюса защищенные патентами РФ.

Все представленные в работе рекомендации автором тщательно выверены и многократно проверены.

Оценка новизны и достоверности.

Научная значимость и достоверность экспериментальных данных

Вх. № 05-19/1-487
от 15.12.14 г.

обеспечивается использованием современных методик проведения исследований, тщательным соблюдением и регистрацией всех необходимых параметров.

Достоверность теоретических результатов работы также подтверждается разработанными на основе полученных теоретических положений новых составов электродных покрытий защищенных патентами РФ. Представленные результаты оценки эксплуатационных свойств и химического состава сварных швов по содержанию вредных примесей показывают преимущества предлагаемых электродных покрытий и сварочных флюсов. Результаты работы широко апробированы, докладывались на различных международных, всероссийских и региональных научно-технических конференциях и получили одобрение специалистов сварочного производства, опубликованы в семи журналах определенных перечнем ВАК. За совокупность работ по разработке высококачественных и экономичных сварочных материалов НАУМОВ С.В. награжден медалями и дипломами лауреата ряда конкурсов различного уровня.

Замечания по автореферату

1. В автореферате довольно часто упоминается термин техногенные образования Урала, что это такое и каков их химический состав из содержания автореферата непонятно.

2. Предметом защиты не может быть (пункт 2) обоснование и далее по тексту, предметом защиты является разработанный комплекс оборудования и методики исследований, если они являются новыми, ранее неиспользуемыми.

Сделанные замечания снижают качество исследований, но они не оказывают существенного влияния на главные теоретические и практические результаты исследований представленных в работе.

Заключение

Диссертация является законченной научно-квалификационной работой, выполненной автором самостоятельно на научном уровне соответствующем для кандидатских диссертаций. В работе приведены научные и обоснованные технологические решения и результаты, совокупность которых позволяет квалифицировать их как решение практической проблемы создание новых покрытий сварочных электродов для электродуговой сварки и плавных флюсов для автоматических способов сварки обеспечивающих повышенные эксплуатационные свойства и качество сварных швов.

Полученные автором результаты достоверны, выводы и заключения обоснованы. Работа базируется на достаточном числе исходных данных, примеров, результатов эксперимента и расчетов. Содержание автореферат в

полной мере соответствует предъявляемым требованиям.

В связи с вышеизложенным считаем, что представленная диссертационная работа полностью отвечает требованиям п. 9 Положения о присуждении ученых степеней, предъявляемым к кандидатским диссертациям, а ее автор, НАУМОВ Станислав Валентинович заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.10 – «Сварка, родственные процессы и технологии».

К.т.н., главный сварщик Удмуртского
Аттестационного центра «НАКС»

Чувашова Анна Васильевна
Телефон - 8 (3412) 69-10-85

Генеральный директор Удмуртского
Аттестационного центра «НАКС»
Д.т.н., Академик МАРЭ.

Штенников Василий Сергеевич
Телефон – 8-912-758-57-81

426069, Удмуртия, г.Ижевск, ул.Студенческая 7,
ФГБОУ ВПО «ИжГТУ им М.Т.Калашникова» корп.4 ауд.202.
ООО УАЦ «НАКС»

Подпись Чувашовой А.В., Штенникова В.С. заверяю:
Зам.директора ООО Удмуртского АЦ «НАКС»

М.В. Штенникова