

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации
Захарченко Марии Владимировны

«Разработка и внедрение устройства и технологии ускоренного охлаждения для обеспечения механических свойств металла рельсовых накладок»,
представленной на соискание учёной степени кандидата технических наук по специальности 05.16.02 – Metallургия чёрных, цветных и редких металлов

Ускоренное водяное охлаждение в сравнении традиционной закалкой в объёме масла является процессом более экологичным и управляемым. По этой причине задача разработки устройств ускоренного охлаждения является актуальной, особенно для тел сложной несимметричной конфигурации как рельсовая накладка при действующих, достаточно высоких требованиях к качеству.

В результате освоения и ввода в эксплуатацию на Нижнесалдинском металлургическом заводе линии по термоупрочнению накладок с применением новой технологии был освоен новый вид продукции – рельсовые накладки к рельсам Р65 исполнение 1 и 2, и созданы новые рабочие места. Накладки Р65, выпускаемые по данной технологии, успешно прошли лабораторные, полигонные и стендовые испытания на базе ОАО «ВНИИЖТ», по результатам которых в Регистре сертификации получен сертификат соответствия, дающий право осуществления поставок данного вида продукции в адрес ОАО «Российские железные дороги». Полученные в производственных условиях данные механических свойств накладок, обработанных на разных режимах работы устройства, позволили выбрать те из них, которые позволяют получать продукцию, удовлетворяющую требованиям ГОСТ.

К автореферату имеются следующие **вопросы**:

1. в работе не приводятся данные по равномерности распределения воды по ширине факела форсунок устройства. Были ли проведены исследования процесса охлаждения с применением плоскоструйных форсунок альтернативных известных производителей (Spraying System, Lechler и др.)?
2. возможно ли осуществление на участке автоматизированного управления процессом охлаждения накладки на основе математической модели, приведённой в автореферате?

Вх. № 05-19/1-501
от . . . 14 г.
16 12

3. из автореферата неясно, производилось ли исследование микроструктуры накладки и если да, то какие были получены результаты?

Несмотря на возникшие вопросы, считаю, что диссертационная работа соответствует требованиям п. 9, предъявляемым «Положением о присуждении учёных степеней» к диссертациям на соискание учёной степени кандидата технических наук, и её автор, Захарченко Мария Владимировна, заслуживает присуждения ей учёной степени кандидата технических наук по специальности 05.16.02 – Metallургия чёрных, цветных и редких металлов.

Начальник цеха рельсовых скреплений

«Нижнесалдинский металлургический завод»

Просвиряков Игорь Сергеевич

624742 Российская Федерация Свердловская область

г. Нижняя Салда ул.Энгельса,1

E-mail: , р.т. +7(34345)

«10» декабря 2014 г.

