

ОТЗЫВ

на автореферат диссертацию Бузориной Дарьи Сергеевны «Исследование условий формирования шва и разработка методики расчета режимов дуговой сварки в защитных газах», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.10 – «Сварка, родственные технологии и процессы».

Диссертационная работа Бузориной Д.С. посвящена актуальной теме изучения условий формирования шва и особенностей распределения теплоты при многопроходной сварке, а также разработка методики расчета режима сварки, учитывающей влияние геометрических и технологических параметров на формирование сварного соединения.

Научная новизна работы заключается в установленных зависимостях:

- полного теплового КПД процесса сварки и площади сечения валика от технологических параметров для обеспечения формирования сварного шва в соответствии с требованиями нормативной документации;
- электрических параметров режима сварки от угла разделки, скорости сварки, положения электрода в разделке при механизированной сварке в защитных газах, в том числе при наложении пристеночного валика;
- зависимость между величиной сварочного тока и глубиной проплавления при сварке с поперечными колебаниями электрода применительно к многопроходной сварке низкоуглеродистых сталей плавящимся электродом в защитных газах.

Практическая значимость, правильность выбранных подходов и достоверность результатов подтверждена реализацией основных идей и результатов работы в алгоритмах управления параметрами режима сварки в роботизированной установке для сварки опорных муфт под основания нефтегазовых труб на ЗАО «Курганстальмост».

В качестве замечания следует отметить, что из автореферата не ясно и требует пояснения, каким образом при сварке осуществляется позиционирование горелки в разделке.

В целом указанное замечание не снижает ценности и практической полезности диссертации. Представленная работа является законченным исследованием, выполненным на высоком научном и техническом уровне, и соответствует требованиям п. 9 «Положения о порядке присуждения ученых степеней», предъявляемым к кандидатским диссертациям, а ее автор Бузорина Дарья Сергеевна заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.10 – Сварка, родственные процессы и технологии.

«28» 01 2015 г.

Главный сварщик
ОАО «НПК «Уралвагонзавод»

 Масалков Андрей Васильевич

ОАО «Научно-производственная корпорация «Уралвагонзавод»
622051, г. Нижний Тагил, Восточное шоссе, 28
Телефон: +7 (3435) 344-209. E-mail: web@uvz.ru

Вх. № 05-1911-545
от 19.01.15г.