

ОТЗЫВ
научного руководителя аспиранта
Дунаева Кирилла Юрьевича
на диссертационную работу по теме «Совершенствование технологии и
оборудования закрытой штамповки стержневых изделий с целью
повышения эффективности процесса»
Поксеваткина М.И.

Тема посвящена разработке и исследованию технологии однопереходной закрытой штамповки стержневых изделий при сверхдопустимой по условию продольной устойчивости относительной длине высадки заготовки с целью поиска термомеханических и технологических параметров процессов, обеспечивающих условия монотонности заполнения полости штампа. В связи с постоянно растущими требованиями к качеству продукции и повышению эффективности производства тема работы является весьма актуальной.


К разработке малотрудоемких способов получения стержневых изделий повышенного качества диссертант Дунаев К.Ю. приступил будучи студентом третьего курса обучения по специальности «Машины и технология обработки металлов давлением».

В период работы над диссертацией он проявлял хорошие знания процессов обработки металлов давлением, методологии моделирования, алгоритмирования и программирования технологических задач, высокую компетентность в вопросах оптимизации технологических параметров.

К.Ю. Дунаев отличает самостоятельность, умение работать с литературными источниками, стремление к познанию и созданию инновационных технологий. Диссертант показал себя как научный работник, способный самостоятельно ставить и решать научные и практические профессиональные задачи, исследовать технологические процессы и разрабатывать принципы их оптимизации.

Считаю, что диссертант *Дунаев Кирилл Юрьевич* вполне заслуживает присуждения ему ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.09 – «Технология и машины обработки металлов давлением».

Профессор кафедры
«Машиностроительные технологии
и оборудование», профессор, к.т.н.

 24.01.2014 г.
М.И. Поксеваткин

