

ОТЗЫВ

научного руководителя Чечулина Ю.Б.

на диссертационную работу Боклаг Н.Ю. «Совершенствование процесса и оборудования для повышения качества формообразования труб большого диаметра на прессе предварительной формовки».

Диссертационная работа направлена на решение актуальной научно-технической проблемы повышения качества формообразования труб большого диаметра на прессе предварительной формовки и является обобщением результатов теоретического и экспериментального исследования, а также компьютерного моделирования процесса формовки с применением кулисного механизма. Полученные результаты использованы для разработки конструкции технологического инструмента с переменной геометрией, защищенной Патентом РФ и принятой к внедрению на ОАО «Челябинский трубопрокатный завод».

В 2004г. Н.Ю.Боклаг окончила государственное образовательное учреждение высшего профессионального образования «Уральский государственный технический университет – УПИ» по специальности «Автоматизация технологических процессов и производств». После окончания ВУЗа работала инженером-конструктором в ОАО «Уралэлектромедь». Поступила в аспирантуру УрФУ по специальности 05.02.09 Технологии и машины обработки давлением в ноябре 2011г. В период подготовки диссертации соискатель Боклаг Наталья Юрьевна работала в УрФУ в должностях ассистент и старшего преподавателя кафедры деталей машин, с 11.2009 ведет занятия по шести учебным дисциплинам.

За период работы над диссертацией Боклаг Н.Ю. освоила современные методы исследований, включая компьютерное моделирование процессов формовки, освоила языки программирования Python и Lisp и в соавторстве написала учебное пособие «Основы программирования на языке Python». В 2012 году прошла стажировку и обучение в НОЦ «Конструкционные и функциональные материалы» при ФГАОУ ВПО СПбГПУ по программе "Мобильность молодых ученых" ФЦП "Научные и научно-педагогические кадры инновационной России на 2009-2013гг". Диссертация своевременно подготовлена к защите.

Диссертационное исследование Боклаг Н.Ю. подтверждает ее научную квалификацию и позволяет считать, что она заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.09 – «Технологии и машины обработки давлением»

Научный руководитель доктор. техн. наук.
по специальности 05.02.09 – Технологии и
машины обработки давлением, профессор,
профессор кафедры «Детали машин»

Уральского федерального университета

620002. Екатеринбург. Ул. Мира 19. ГУК

Подпись
заверяю



Чечулин Юрий Борисович

7.04.2015 г.