

## ОТЗЫВ

научного руководителя Чечулина Ю.Б.

на диссертационную работу Попова Юрия Антоновича «Совершенствование процесса пилигримовой прокатки на основе выбора рациональных параметров и модернизации подающего аппарата»

Тема диссертации посвящена совершенствованию технологии получения бесшовных труб большого диаметра способом горячей прокатки на станах периодического действия на основе модернизации подающего аппарата (форголлера) и выбора его параметров для определенного типоразмера заготовки. В связи с динамически тяжелым режимом работы подающего механизма стана на его долю приходится большинство отказов. При этом межремонтные сроки основного металлосмкого устройства – подвижной каретки не превышают 7-10 суток. Основным технологическим фактором, определяющим работоспособность главной линии стана и качество получаемых труб, является постоянство разовых подач металла заготовки в очаг деформации рабочей клетки. Имеющие место значительные колебания циклических подач, достигающие двукратных величин, являются причиной недопустимых перегрузок рабочей клетки и главного приводного устройства стана. Таким образом, актуальной задачей является дальнейшее совершенствование конструкции и поиск рациональных параметров настройки и управления работой подающего механизма.

В период работы над диссертацией Ю.А.Попов проявлял хорошие знания процессов обработки металлов давлением, моделирования динамических процессов, высокую компетентность в вопросах выбора рациональных параметров оборудования. По окончании вуза, пройдя путь от конструктора 3-ей категории до руководителя конструкторской группы, он приобрел высокую квалификацию инженера-конструктора, позволившую ему за время работы над диссертацией разработать оригинальную конструкцию подающего аппарата, защищенную 4-мя патентами РФ.

Ю.А.Попова отличает самостоятельность, умение работать с литературными источниками, стремление к познанию и созиданию инновационных технологий. Диссертант показал себя как научный работник, способный самостоятельно ставить и решать научные и практические профессиональные задачи, исследовать технологические процессы и разрабатывать принципы их совершенствования.

Считаю, что диссертант *Попов Юрий Антонович* вполне заслуживает присуждения ему ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.09 - Технологии и машины обработки давлением.

Научный руководитель доктор. техн. наук.  
по специальности 05.02.09 – Технологии и  
машины обработки давлением, профессор,  
профессор кафедры «Детали машин»

Уральского федерального университета  
620002. Екатеринбург. Ул Мира 19. ГУК

Чечулин Юрий Борисович

7.04.2015

Подпись  
заверяю

