

## ОТЗЫВ НАУЧНОГО РУКОВОДИТЕЛЯ

на диссертацию Салихянова Дениса Ринатовича

**«Исследование формоизменения слоистых изделий и разработка**

**технологии производства насосно-компрессорных труб в**

**коррозионностойком исполнении»,** представленную на соискание ученой

степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05 – Обработка

металлов давлением

Диссертация Салихянова Дениса Ринатовича «Исследование формоизменения слоистых изделий и разработка технологии производства насосно-компрессорных труб в коррозионностойком исполнении» выполнена на кафедре «Обработка металлов давлением» Института Материаловедения и Металлургии Уральского Федерального университета имени первого Президента России Б.Н. Ельцина. Во время обучения в аспирантуре Салихянов Д.Р. успешно справился с нагрузкой, предусмотренной учебным планом. Им были успешно сданы кандидатские экзамены на «отлично».

Во время выполнения диссертационной работы Д.Р. Салихянов проявил себя как активный исследователь и грамотный специалист в области обработки металлов давлением. Хорошая языковая подготовка по английскому языку позволила ему успешно использовать современные международные базы научного цитирования. Экспериментальные работы Д.Р. Салихянов выполнял с большой аккуратностью и ответственностью, а полученные им данные были тщательно обработаны. Во время выполнения разделов диссертационной работы им были предложены новые идеи, например, методика исследования точности внутреннего диаметра труб с помощью метода конечных элементов. Результаты работ своевременно оформлялись им в виде публикаций и докладывались на международных конференциях, в том числе зарубежом (Польша, Чехия).

Тема диссертационного исследования Д.Р. Салихянова связана с разработкой рационального способа восстановления служебных свойств насосно-компрессорных труб лейнированием, позволяющих многократно повысить долговечность труб в условиях нефтедобычи и является актуальной. Во время работы он тесно сотрудничал с ООО НПО «ТЭМП», УК ООО «ТМС групп» и совместно с ними разрабатывал рациональные режимы изготовления

лейнированных (слоистых композиционных) труб, результаты работы были оформлены и направлены в качестве заявки на изобретение, которая получила положительное решение о выдаче патента. Продолжение исследований процесса лейнирования и калибрования позволило ему разработать новую конструкцию оправки, которая также легла в основу заявки на изобретение. В результате выполнения разделов диссертационной работы Салихьяновым Д.Р. была разработана рациональная схема технологического процесса получения лейнированных труб.

Содержание диссертационной работы достаточно полно изложено в публикациях, в том числе журналах, входящих в список ВАК.

Диссертация Д.Р. Салихьянова является завершённым научным исследованием и соответствует требованиям, предъявляемым ВАК к диссертационным работам на соискание ученой степени кандидата технических наук. Автореферат отражает содержание диссертации, а автор диссертации Денис Ринатович Салихьянов заслуживает присвоения ему ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05 – Обработка металлов давлением.

Научный руководитель,  
Доктор технических наук,  
профессор, заведующий кафедрой  
«Обработка металлов давлением»  
620002, г. Екатеринбург, ул. Мира, 28  
ФГАОУ ВПО «УрФУ имени первого  
Президента России Б.Н. Ельцина»  
Тел. (343) 375-44-37  
E-mail: [omd@urfu.ru](mailto:omd@urfu.ru)

Богатов Александр  
Александрович

04.09.15

*Подпись Богатова А.А. завершено:*

УЧЁНЫЙ СЕКРЕТАРЬ  
УРФУ  
МОРОЗОВА В.А.

