

Отзыв

научного руководителя на диссертацию Вотиновой Е.Б.
на тему «Прогнозирование перехода элементов в наплавленный металл при
ручной дуговой сварке для совершенствования состава покрытий сварочных
электродов», представленной на соискание ученой степени
кандидата технических наук по специальности
05.02.10 - Сварка, родственные процессы и технологии

Во время учебы в аспирантуре и дальнейшей работы на кафедре "Технология сварочного производства" ассистентом, а затем старшим преподавателем, Вотинова Е.Б. непосредственно и активно участвовала в исследованиях по теме диссертации на всех этапах ее выполнения. Она лично подобрала источники информации и выполнила литературный обзор, который позволил сформулировать цель и задачи диссертационной работы. Вотинова Е.Б. составила план экспериментов и принимала личное участие в значительном их объеме, а также осуществила обработку полученных результатов и их обобщение в виде регрессионных уравнений.

В результате проделанной работы созданы физическая и математическая модели процесса ручной дуговой сварки покрытыми электродами, методики экспериментально-расчетного определения усредненных и парциальных коэффициентов перехода элементов в металл и совершенствования состава шихты покрытия электродов.

Разработанные методики переданы для применения в ЗАО "Уральский электродный завод", а также могут быть использованы в учебном процессе при подготовке студентов по направлению 150700 «Машиностроение».

Научные положения диссертационной работы полно отражены в опубликованных соискателем статьи и докладах, которые неоднократно обсуждались на международных и Российских научно-технических конференциях.

Считаю, что по научной квалификации, умению поставить цель и задачи исследования, обеспечить получение необходимых результатов, проанализировать их и сформулировать выводы и рекомендации Вотинова Екатерина Бори-

совна достойна присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.10 - Сварка, родственные процессы и технологии, а ее диссертационная работа «Прогнозирование перехода элементов в наплавленный металл при ручной дуговой сварке для совершенствования состава покрытий сварочных электродов» соответствует требованиям ВАК.

Научный руководитель:

Шалимов Михаил Петрович

доктор технических наук, профессор,

профессор кафедры «Технология

сварочного производства»

Механико-машиностроительного института

ФГАОУ ВПО «Уральский федеральный университет
имени первого Президента России Б.Н. Ельцина»

620002, г. Екатеринбург, ул. Мира, 19

тел. (343) 375-95-69

E-mail: Shalimovmp@gmail.com

Дата: «15 сентября 2015 г.

Тоджиев Мамматов М. П. заверяю:

УЧЁНЫЙ СЕКРЕТАРЬ
УРФУ
МОРОЗОВА В. А.

