

ОТЗЫВ

научного руководителя о соискателе ученой степени кандидата технических наук Билалове Дамире Харасовиче.

Старший преподаватель Билалов Д.Х. работает в ФГАОУ ВО «Российский государственный профессионально-педагогический университет» на кафедре «Металлургии, сварочного производства и методики профессионального обучения».

Обладая глубокими специальными знаниями и опытом разработки и внедрения технических разработок в производство соискатель вместе с научным руководителем определил актуальную тему диссертационного исследования и план проведения теоретических и экспериментальных исследований. При выполнении диссертационной работы соискатель проявил большие творческие способности, освоил современные методы решения задач теории упруго-пластичности и оптимизации с использованием пакетов вычислительных программ. Он в совершенстве владеет информатикой и использовал компьютерное проектирование при выполнении диссертационной работы. Соискатель самостоятельно подготовил и провел на опытной установке непрерывного литья и деформации эксперименты по получению алюминиевых и биметаллических полос. Соискатель Билалов Д.Х. обладает большой работоспособностью, что позволило ему успешно завершить диссертационную работу в заданные сроки.

Выполняя диссертационную работу, соискатель выполнял большую учебную нагрузку старшего преподавателя: проводил лекционные и практические занятия, был куратором академических групп, участвовал в выполнении госбюджетной научно-исследовательской работы по исследованию установки совмещенного процесса непрерывного литья и деформации. Билалов Д.Х. является заместителем национального эксперта РФ по компетенции «Обработка листового металла» чемпионата WorldSkills «Молодые профессионалы».

Результаты своих исследований Д.Х. Билалов опубликовал в 7 научных статьях, в т.ч. 4 в рецензируемых изданиях рекомендованных ВАК РФ. Сделано 3 доклада на международных и региональных научно-технических конференциях.

Соискатель Билалов Д.Х. обладает высокой ответственностью и пользуется уважением в коллективе кафедры.

Выполненная Д.Х. Билаловым диссертация «Разработка и исследование установки совмещенного процесса непрерывного литья и деформации для производства листовой металлопродукции» соответствует требованиям Положения о присуждении ученой степени, а ее автор заслуживает присуждения учёной степени кандидата технических наук по специальности 05.02.09 – Технологии и машины обработки давлением.

Научный руководитель,
доктор технических наук, профессор,
профессор кафедры «Автомобили и
подъемно-транспортные машины»
ФГАОУ ВО «Российский государственный
профессионально-педагогический
университет»

Олег Степанович Лехов

02.06.2016 г.

Подпись О.С. Лехова заверяю.
Ученый секретарь Ученого совета
университета

Кириллова М.М.



ФГАОУ ВО «Российский государственный
профессионально-педагогический университет»,
620012, Свердловская область, г. Екатеринбург,
ул. Машиностроителей, 11
E-mail: mail@rsvpu.ru.
Телефон: (343) 338 - 44 - 47.