

ОТЗЫВ НАУЧНОГО РУКОВОДИТЕЛЯ

о работе **Постылякова Александра Юрьевича** над диссертацией «Совершенствование режимов прокатки и калибровки валков при производстве катанки из кислородсодержащей меди», представленную на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05 – Обработка металлов давлением

Постыляков Александр Юрьевич в 2013 г. с отличием окончил Уральский федеральный университет имени первого Президента России Б. Н. Ельцина с присвоением квалификации «Инженер по специальности "Обработка металлов давлением"». В 2013 г., сразу после окончания учебы, поступил в очную аспирантуру Уральского федерального университета.

Диссертационная работа Постылякова А. Ю. направлена на повышение эффективности процесса производства катанки из кислородсодержащей меди на основе разработки научно обоснованных технологических режимов прокатки и калибровки валков, обеспечивающих повышение качества продукции одновременно со снижением материально-энергетических затрат на стадии прокатного передела, что является актуальной научно-технической задачей.

Прикладная часть диссертационной работы осуществлялась в интересах предприятия АО «Катур-Инвест» (г. Верхняя Пышма, Свердловская область), являющегося крупнейшим изготовителем медной катанки в России. Значимость результатов исследований, высоко оцененных специалистами технологической службы, подтверждается актами их принятия к использованию в производственном процессе.

Всего по теме диссертации опубликовано 17 работ, из них 7 – в рецензируемых научных изданиях, определенных ВАК РФ, одна статья вошла в международную базу Scopus. Результаты диссертационной работы также докладывались и обсуждались на 10 международных конференциях, в том числе проводимых в Польше, Украине.

В период обучения в аспирантуре Постыляков А. Ю. также выполнял учебную нагрузку ассистента: проводил лекционные и практические занятия по

дисциплинам «Системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки металлов давлением» и «Информационные технологии и моделирование процессов и объектов в металлургии», в которых использовал результаты своих исследований. Постыляков А. Ю. также выполнял функции старосты аспирантов кафедры «Обработка металлов давлением».

Постыляков А. Ю. сформировался как высококвалифицированный специалист, умеющий ставить и решать сложные научные задачи, работать с отечественными и зарубежными литературными источниками, применять в работе современные методы исследования и моделирования процессов обработки металлов давлением, планировать и выполнять экспериментальные исследования в условиях действующего производства, обобщать полученные теоретические и экспериментальные результаты, на основе которых разрабатывать энергоэффективные и ресурсосберегающие технологии.

Диссертационная работа является законченным научным исследованием, соответствующим требованиям ВАК РФ, отличается научной новизной и практической значимостью, а её автор Постыляков Александр Юрьевич заслуживает присуждения ему ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05 – Обработка металлов давлением.

Научный руководитель

Логинов Юрий Николаевич

доктор технических наук, профессор,

профессор кафедры «Обработка металлов давлением»

ФГАОУ ВО «Уральский федеральный университет

имени первого Президента России Б. Н. Ельцина»

620002, г. Екатеринбург, ул. Мира 19

Тел. 8-(343)-375-46-24

E-mail: j.n.loginov@urfu.ru

20 декабря 2016 г.

Подпись *Юрий Николаевич Логинов*

**УЧЁНЫЙ СЕКРЕТАРЬ
УРФУ
МОРОЗОВА В. А.**

