

ОТЗЫВ НАУЧНОГО КОНСУЛЬТАНТА

на диссертационную работу Сулицина Андрея Владимировича «Развитие теоретических и технологических основ производства литых заготовок из электротехнической меди», представленную на соискание ученой степени доктора технических наук по специальности 05.16.04 — Литейное производство

Сулицин Андрей Владимирович в 2003 г. окончил ГОУ ВПО «Уральский государственный технический университет-УПИ» по специальности «Литейное производство черных и цветных металлов». Диссертацию на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.04 – Литейное производство на тему «Непрерывное горизонтальное литье заготовок малого сечения из медных сплавов, содержащих легкоокисляемые компоненты» защитил в 2006 г. в диссертационном совете, созданном на базе Уральского государственного технического университета. С 2006 г. по настоящее время работает в должности доцента кафедры «Литейное производство и упрочняющие технологии» Института новых материалов и технологий ФГАОУ ВО «Уральский федеральный университет имени первого Президента России Б.Н. Ельцина». С 2010 по 2013 г. являлся докторантом УрФУ.

Диссертационная работа Сулицина А.В. выполнена на актуальную тему и является результатом многолетних исследований, проводимых в рамках работ, включенных в государственные программы: НИР № 1.2217.07 «Теоретическое и экспериментальное исследование структуры и свойств сплавов и покрытий на основе металлов 4 периода, обладающих специальными свойствами»; Грант Президента РФ для молодых российских ученых-кандидатов наук МК-1234.2010.8 «Исследование особенностей формирования структуры и свойств меди и медных сплавов в условиях внешних воздействий на кристаллизующийся расплав»; НИР № 7.1833.2011 «Теоретическое и экспериментальное исследование механизма физических воздействий на кристаллизующийся расплав и защитные покрытия сплавов на основе металлов 4 периода, обладающих специальными свойствами»; НИР № 11.569.2014/К «Технология комплексной переработки медьсодержащего сырья и производства высококачественных изделий из меди».

Теоретическая и практическая значимость диссертации заключается в том, что совокупность полученных в работе научных и практических результатов позволила решить научно-техническую проблему формирования заданных структуры и свойств литых заготовок из электротехнической меди для дальнейшей пластической обработки и получения изделий высокого качества. Результаты работы расширяют представления об особенностях формирования структуры и свойств непрерывнолитых заготовок из кислородсодержащей меди в условиях высоких скоростей охлаждения, а также с применением модифицирования и вибрационной обработки расплава. На основании проведенных исследований предложены технологические решения в области литья заготовок из меди, позволяющие повысить качество литых заготовок и полуфабрикатов из меди, апробированные и внедренные на ОАО «Ревдинский завод по обработке цветных металлов», ЗАО «СП «Катур–Инвест» и ООО «Производственное объединение «Пермский завод цветных металлов».

