

ОТЗЫВ

научного руководителя

на диссертационную работу Паршиной Анастасии Анатольевны «Исследование и совершенствование процесса и инструмента для оправочного волочения труб с переменной толщиной стенки», представленной на соискание ученой степени

кандидата технических наук по специальности

05.02.09 – Технологии и машины обработки давлением

Тема диссертации посвящена совершенствованию технологии получения бесшовных труб с переменной толщиной стенки на волочильных станах на основе исследования конструкций волок с целью поиска оптимальных параметров волочильного инструмента – обеспечение качественных характеристик профильных труб, снижение энергозатрат на волочение, повышение стойкости волок.

Таким образом, актуальной задачей является дальнейшее совершенствование современного производства профильных труб.

На основании полученных результатов теоретического и натурного исследований разработаны рекомендации по ведению процесса, выбору формы рабочего инструмента, особенностей заготовки и оборудования для получения труб заданной геометрии с требуемой точностью размеров и минимальными затратами энергии на производство. Данная работа имеет практическую ценность, и ее результаты могут быть использованы при отработке процессов формоизменения профильных труб с переменной толщиной стенки.

В период работы над диссертацией А.А. Паршина проявляла хорошие знания процессов обработки металлов давлением, моделирования динамических процессов, высокую компетентность в вопросах выбора рациональных параметров оборудования. По окончании вуза, приобрела высокую квалификацию инженера-конструктора, позволившую ей за время работы над диссертацией разработать оригинальную конструкцию волочильного инструмента.

Паршину А.А. отличает самостоятельность, умение работать с литературными источниками, стремление к познанию и созиданию инновационных технологий. Диссертант показала себя как научный работник, способный самостоятельно ставить и решать научные и практические профессиональные задачи, исследовать технологические процессы и разрабатывать принципы их совершенствования.

Считаю, что диссертант Паршина Анастасия Анатольевна вполне заслуживает присуждения ей ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.09 – Технологии и машины обработки давлением.

Научный руководитель, доктор технических наук по специальности 05.02.09 – Технологии и машины обработки давлением, заведующий кафедрой «Металлургические и роторные машины» УрФУ

e.j.raskatov@urfu.ru


Евгений Юрьевич Раскатов

29 января 2018 г.

Личную подпись Раскатова Е.Ю. удостоверяю

учёный секретарь УрФУ


Н.Н. Озерец



Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Уральский федеральный университет имени первого Президента России Б.Н. Ельцина»

620002, г. Екатеринбург, ул. Мира, 19

+7 (343) 375-44-44, 375-44-19, 375-41-60