

## Отзыв

научного руководителя по диссертационной работе

**Михалева Александра Викторовича**

«Разработка и исследование технологических параметров установки непрерывного литья и деформации для производства стальных полос», представленной на соискание учёной степени кандидата технических наук по специальности 05.02.09 – Технологии и машины обработки давлением

Михалев А.В. работает в должности финансового директора ОАО «Уральский трубный завод». Обладая глубокими специальными знаниями в области технологии и оборудования для производства листов из стали для сварных труб соискатель вместе с научным руководителем определили актуальную тему диссертации и план проведения теоретических и экспериментальных исследований. При выполнении диссертационной работы соискатель освоил современные методы решения задач теории упруго-пластичности с использованием современного пакета ANSYS. Он в совершенстве владеет информатикой и использовал компьютерное проектирование при выполнении диссертационной работы. Особенно следует отметить большую работу соискателя по созданию опытной установки совмещенного процесса непрерывного литья и деформации для получения стальных полос, в которой он принимал активное участие при проектировании, авторском надзоре при изготовлении и освоении опытной установки на ОАО «Уральский трубный завод». При работе над диссертацией соискатель проявил большие творческие способности и работоспособность, что позволило ему успешно выполнить диссертационную работу.

Результаты своих исследований А.В.Михалев опубликовал в монографии, 15 научных статьях, в том числе 10 в рецензируемых изданиях, рекомендованных ВАК РФ. Сделано 8 докладов на международных и российских конференциях.



Выполненная А.В.Михалевым диссертация на тему «Разработка и исследование технологических параметров установки непрерывного литья и деформации для производства стальных полос» соответствует требованиям Положения о присуждении ученой степени, а ее автор заслуживает присуждения учёной степени кандидата технических наук по специальности 05.02.09 – Технологии и машины обработки давлением.

Научный руководитель,  
доктор технических наук, профессор,  
профессор кафедры «Инжиниринг  
и профессиональное обучение  
в машиностроении и металлургии»  
ФГАОУ ВО «Российский государственный  
профессионально-педагогический  
университет»

Олег Степанович Лехов

27.12.2018

Подпись О.С. Лехова заверяю:  
Ученый секретарь Ученого совета  
университета

Кириллова М.М.

ФГАОУ ВО «Российский государственный  
профессионально-педагогический университет»,  
620012, Свердловская область, г. Екатеринбург,  
ул. Машиностроителей, 11  
**E-mail:** mail@rsvpu.ru.  
**Телефон:** (343) 338 - 44 - 47.