

ОТЗЫВ

научного руководителя по диссертационной работе

Шевелева Максима Михайловича

«Исследование напряженного состояния в очаге деформации на установке совмещенного литья и деформации стальных листов», представленной на соискание учёной степени кандидата технических наук по специальности 05.02.09 – Технологии и машины обработки давлением

Заведующий лабораторией неразрушающего контроля Шевелев М.М. работает в ЗАО «Центр тепловизионной диагностики».

Соискатель имеет большой опыт разработки и внедрения технических разработок в производство, оценки качества стальных листов и сварных труб, что позволило ему вместе с научным руководителем определить актуальную тему диссертационного исследования и план проведения теоретических и экспериментальных исследований. При выполнении диссертационной работы соискатель освоил современные методы решения задач теории упруго-пластичности и нестационарных задач теплопроводности и термоупругости с использованием программного комплекса ANSYS, что позволило ему определить напряженное состояние сложной системы бойки-полоса при получении листов из стали для сварных труб на установке совмещенного процесса непрерывного литья и деформации. Он успешно использовал компьютерное проектирование при выполнении диссертационной работы, выполнил расчет и обоснованный выбор технологических, скоростных и энергосиловых параметров опытной установки непрерывного литья и деформации. Обладая глубокими специальными знаниями в области исследования энергосиловых параметров и оценки качества стальных листов, соискатель выполнил экспериментальные исследования совмещенного процесса непрерывного литья и деформации на опытной установке ОАО «Уральский трубный завод», что позволило оценить результаты теоретического исследования.

Результаты своих исследований М.М. Шевелев опубликовал в 13 научных статьях, в т.ч. 9 в рецензируемых изданиях, рекомендованных ВАК РФ. Сделано 4 доклада на международных и Российских научно-технических конференциях.

Выполненная М.М.Шевелевым диссертация на тему «Исследование напряженного состояния в очаге деформации на установке совмещенного литья и деформации стальных листов» соответствует требованиям Положения о присуждении ученой степени, а ее автор заслуживает присуждения учёной степени кандидата технических наук по специальности 05.02.09 – Технологии и машины обработки давлением.

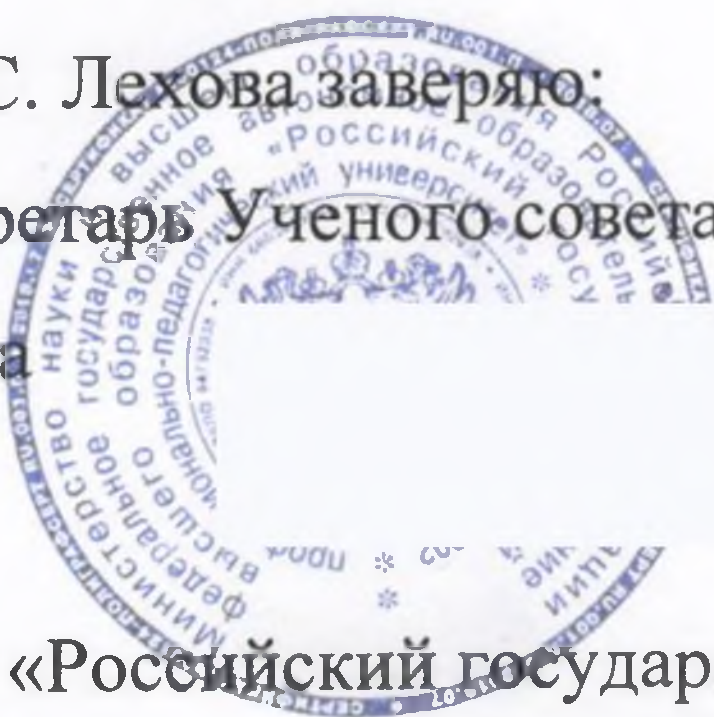
Научный руководитель,
доктор технических наук, профессор,
профессор кафедры «Инжиниринг
и профессиональное обучение
в машиностроении и металлургии»
ФГАОУ ВО «Российский государственный
профессионально-педагогический
университет»

Л

Олег Степанович Лехов

27.12.2018

Подпись О.С. Лехова заверяю:
Ученый секретарь Ученого совета
университета



Кириллова М.М.

ФГАОУ ВО «Российский государственный
профессионально-педагогический университет»,
620012, Свердловская область, г. Екатеринбург,
ул. Машиностроителей, 11
E-mail: mail@rsvpu.ru.
Телефон: (343) 338 - 44 - 47.