

**СВЕДЕНИЯ
об официальном оппоненте**

Фамилия, Имя, Отчество (полностью)	Место основной работы - полное наименование организации (с указанием полного почтового адреса, телефона (при наличии), адреса электронной почты (при наличии)), должность, занимаемая им в этой организации (полностью с указанием структурного подразделения)	Ученая степень (с указанием отрасли наук, шифра и наименования научной специальности, по которой им защищена диссертация)	Ученое звание (по специальности или по кафедре)
Лехов Олег Степанович	Россия, 620012, Екатеринбург, ул. Машиностроителей, д. 11 Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего профессионального образования «Российский государственный профессионально-педагогический университет». Профессор кафедры автомобилей и подъемно-транспортных машин, Машиностроительного факультета, тел. 8(343)338-44-47, MXLehov38@yandex.ru	Доктор технических наук. 05.16.05 – Обработка металлов давлением	Профессор по обработке металлов давлением

Основные публикации по теме диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет

1. Лехов О.С. Исследование напряженно–деформированного состояния системы валки–полоса при прокатке широкополочной балки в клетях универсально–балочного стана. Сообщение 1 / О.С. Лехов // Известия вузов. Черная металлургия. – 2014. – № 10. – С. 37–41.
2. Лехов О.С. Исследование напряженно–деформированного состояния системы валки–полоса при прокатке широкополочной балки в клетях универсально–балочного стана. Сообщение 2 / О.С. Лехов // Известия вузов. Черная металлургия. – 2014. – № 12. – С. 15–19.
3. Лехов О.С. Энергосиловая оценка математической модели горячей пилигримовой прокатки / О.С. Лехов, В.В. Турлаев, Е.Ю. Раскатов // Производство проката. – 2013. – № 12. – С. 6–8.
4. Раскатов Е.Ю. Исследование условий захвата гильзы валками пилигримового стана / Е.Ю. Раскатов, О.С. Лехов, Д.А. Соловьев // Заготовительные производства в машиностроении. - 2012. – № 1. – С. 30–32.
5. Раскатов Е.Ю. Исследование напряжений и перемещений металла в мгновенном очаге деформации при пилигримовой прокатке / Е.Ю. Раскатов, О.С. Лехов, Д.А. Соловьев // Производство проката. - 2011. – № 8. – С. 35-38.
6. Раскатов Е.Ю. Теоретическое исследование напряжений и перемещений металла в мгновенном очаге деформации и оценка качества тонкостенных труб при пилигримовой прокатке / Е.Ю. Раскатов, О.С. Лехов, Д.А. Соловьев // Производство проката. - 2011. – № 8. – С. 38.
7. Лехов О.С. Совмещенные процессы непрерывного литья и деформации для производства проката: монография / О.С. Лехов, Ю.С. Комратов. – Екатеринбург: УГТУ-УПИ, 2009. – 411 с.